



1111 W. 35th Street  
Chicago, IL 60609 USA  
Customer Support: (773) 869-1234  
www.tripplite.com

### Owner's Manual

**BP36VXR BP36V33**  
**BP24V33 BP36V27**

*BP Series External Battery Packs*

**FRANÇAIS: p. 3**  
**ESPAÑOL: p. 6**

## **INTRODUCTION**

Tripp Lite BP Series External Battery Packs have output voltages of either 36 volts (BP36VXR, BP36V33, BP36V27) or 24 volts (BP24V33) and are designed for use with various Tripp Lite UPS systems equipped with external battery pack connectors that are color-coded Red (24 volt) or Grey (36 volt). When used with the appropriate Tripp Lite UPS, they meet UL standard 1778.

## **GENERAL BATTERY PACK INFORMATION**

The batteries in the BP Series Battery Packs will eventually wear out and be unable to provide adequate backup times. The batteries used in the Battery Packs should only be replaced by factory authorized service personnel.

### **⚠ CAUTION!**

Batteries are shipped charged. Because batteries present a risk of electrical shock and burn from high short-circuit current, observe proper precautions. Use tools with insulated handles. Remove metal objects such as watches and rings before working with batteries. Never bridge battery terminals or allow objects to contact battery terminals: serious injury could result. Confirm that the item to be powered is of the same voltage as the battery pack (36V or 24V, depending on model) before connecting to battery pack. Sparks may result during final battery connection. Replace batteries only with sealed lead-acid batteries of the same number, type, voltage and amp hour. The batteries are recyclable. Proper disposal of batteries is required; refer to your local codes for disposal requirements. In the USA only, you may call 1-800-SAV-LEAD (1-800-728-5323) for complete recycling information.

### **⚠ CAUTION!**

Do not dispose of the batteries in a fire. Do not open the batteries. A risk of electrical shock can be present with the batteries. Do not short or bridge the battery terminals with any object. Do not open the Battery Pack for any reason. There are no user-serviceable parts inside the battery pack.

## **INSTALLATION**

BP Series Battery Packs are compact units shipped with the batteries installed for quick, easy installation.

### **Stacking Battery Packs**

All the BP Series Battery Packs except the BP36V27 are stackable. Indents on the top cover of each stackable Battery Pack mate with the feet of other Battery Packs as they are stacked.

### **⚠ CAUTION!**

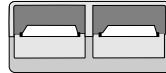
DO NOT stack the battery packs more than two (2) high. Use caution when lifting the Battery Packs. Because of the considerable weight of all BP Series Battery Packs [BP36VXR: 185 lb. (84 kg.); BP36V33: 88 lb. (40 kg.); BP36V27: 58 lb. (26 kg.); BP24V33: 66 lb. (30 kg.)], at least two people should assist in lifting them. Because the Battery Packs will be held from the bottom when lifting, care should be taken when setting them down to avoid injury. Make sure the surface where the packs are installed is level and strong enough to support the combined weight of the Battery Packs and the UPS.



### Connecting Battery Packs

All BP Series Battery Packs have 18" output cords with 175-amp polarized plugs except the BP36V27, which has a 50-amp polarized plug. The plugs for all models are color-coded by voltage: Red for 24 volt, or Grey for 36 volt. All models also have a color-coded (Red for 24 volt, Grey for 36 volt) input connector—select models feature an input connector on a 3" cord for easier connection. Simply connect your Battery Pack's output plug into your UPS's input connector. If you are "daisy chaining" multiple Battery Packs for greatly increased runtime, connect the output plugs of all but the first Battery Pack (which connects to the UPS) into the input connectors of the other Battery Packs.

**Battery Plug & Connector**



#### CAUTION!

When connecting Battery Packs, make sure they are connected to the same voltage input. 24 Volt Battery Packs must be connected to 24 Volt Input; 36 Volt Battery Packs must be connected to 36 Volt Input. Also, make sure the Battery Pack plug is connected to a Battery Pack connector with the same color code (Red plugs must be connected to Red connectors; Grey plugs must be connected to Grey connectors). Make sure that the battery packs are approximately the same age. DO NOT plug a battery pack into itself.

Additional battery packs connect in parallel to each other, as the polarized connectors automatically orient to the correct polarity upon connection. In this way, battery voltage is maintained, while battery amp-hour capacity is increased proportionately, depending on the number of additional packs installed.

#### CAUTION!

Observe limits on operation from external batteries. The limits are listed next to the connector on the rear of the UPS. DO NOT connect more than the specified number of battery packs to the UPS. DO NOT unplug external batteries from the UPS while the UPS is operating, due to the possibility of arcing.

### MAINTENANCE

The BP Series Battery Packs require no maintenance but should be kept dry at all times. Avoid locations with high heat and/or humidity. The battery packs should be kept fully charged by being connected to an active UPS system as described on the front of this instruction sheet and not left in a depleted condition. Batteries left in a discharged state will suffer a permanent loss of capacity.

### TROUBLESHOOTING

There are no user-serviceable parts inside the BP Series Battery Packs. DO NOT open the Battery Packs for any reason. There is a fuse array inside the Battery Packs. If a heavy overload or short circuit is encountered, the fuse will open (blow). A Battery Pack with a blown fuse will deliver no output voltage at zero load. A qualified technician must replace the fuse, which is a standard automotive type. Contact Tripp Lite Customer Support for additional information.

### 2-YEAR LIMITED WARRANTY

Seller warrants this product, if used in accordance with all applicable instructions, to be free from original defects in material and workmanship for a period of 2 years from the date of initial purchase. If the product should prove defective in material or workmanship within that period, Seller will repair or replace the product, in its sole discretion. Service under this Warranty can only be obtained by your delivering or shipping the product (with all shipping or delivery charges prepaid) to: Tripp Lite, 1111 W. 35th Street, Chicago, IL 60609. Seller will pay return shipping charges. Call Tripp Lite at (773) 869-1234 before sending any equipment back for repair.

THIS WARRANTY DOES NOT APPLY TO NORMAL WEAR OR TO DAMAGE RESULTING FROM ACCIDENT, MISUSE, ABUSE OR NEGLIGENCE. SELLER MAKES NO EXPRESS WARRANTIES OTHER THAN THE WARRANTY EXPRESSLY SET FORTH HEREIN. EXCEPT TO THE EXTENT PROHIBITED BY APPLICABLE LAW, ALL IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING ALL WARRANTIES OF MERCHANTABILITY OR FITNESS, ARE LIMITED IN DURATION TO THE WARRANTY PERIOD SET FORTH ABOVE; AND THIS WARRANTY EXPRESSLY EXCLUDES ALL INCIDENTAL AND CONSEQUENTIAL DAMAGES. (Some states do not allow limitations on how long an implied warranty lasts, and some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above limitations or exclusions may not apply to you. This warranty gives you specific legal rights, and you may have other rights which vary from jurisdiction to jurisdiction).

**Tripp Lite; 1111 W. 35th Street; Chicago, IL 60609**

**WARNING:** The individual user should take care to determine prior to use whether this device is suitable, adequate or safe for the use intended. Since individual applications are subject to great variation, the manufacturer makes no representation or warranty as to the suitability or fitness of these devices for any specific application.

2 Policy of Tripp Lite is one of continuous improvement. Specifications are subject to change without notice.





1111 W. 35th Street  
Chicago, IL 60609 USA  
Service Clients: (773) 869-1234  
www.tripplite.com

*Manuel de l'Utilisateur*  
**BP36VXR BP36V33**  
**BP24V33 BP36V27**  
*Série BP Paquets de  
Batterie Externes*

## **INTRODUCTION**

Les Paquets de Batterie Externes de la Série BP de Tripp Lite ont des tensions de sortie de 36 volts (BP36VXR, BP36V33, BP36V21S) ou de 24 volts (BP24V33) et sont conçus pour un usage avec divers systèmes d'UPS de Tripp Lite équipés de connecteurs de paquets de batterie externes, en code de couleur Rouge (24 volts) ou Gris (36 volts). Les Paquets de Batterie Externes de la Série BP sont construits pour se conformer à la norme UL 1778.

## **INFORMATION GÉNÉRALE CONCERNANT LE PAQUET DE BATTERIE**

Les batteries dans les Paquets de Batterie de la Série BP vont un jour ou l'autre s'épuiser et ne pourront pas fournir les périodes de sauvegarde adéquates. Les batteries utilisées dans les Paquets de Batterie doivent être remplacées seulement par du personnel de service autorisé par l'usine.

### **⚠ ATTENTION! ⚡**

Les batteries sont envoyées chargées. Veuillez observer les précautions appropriées car les batteries présentent un risque de choc électrique et de brûlure à partir du courant haut de court-circuit. Utilisez des outils à poignées isolantes. Enlevez tous les objets en métal tel que les montres et les bagues avant de procéder avec les batteries. Ne jetez pas les terminaux de batteries ou ne mettez aucun objet en contact avec les terminaux de batteries. De sérieuses blessures peuvent en résulter. Assurez vous que le modèle à alimenter soit d'un voltage identique au paquet de batterie (de 36 volts ou de 24 volts, selon le modèle) avant de le connecter au paquet de batterie. Des étincelles peuvent en résulter pendant la connexion finale de la batterie. Remplacez les batteries uniquement avec batteries en acide de plomb scellé du même nombre, type, voltage et ampère heure. Les batteries sont recyclables. Le recyclage adéquat des batteries est impératif; Veuillez vous référer à vos codes locaux sur les conditions de recyclage. Pour les Etats-Unis d'Amérique seulement, veuillez appeler le 1-800-SAV-LEAD (1-800-728-5323) pour obtenir des informations complètes sur le recyclage.

### **⚠ ATTENTION!**

Ne jetez pas les batteries dans le feu. N'ouvrez pas les batteries. Un risque de choc électrique peut se produire avec les batteries. Ne court-circuitiez pas ou ne jetez pas les terminaux de batterie avec aucun objet. N'ouvrez pas le paquet de batterie pour aucune raison. Il n'y a aucune partie utilisateur-utile à l'intérieur du paquet de batterie.

## **INSTALLATION**

Les Paquets de Batterie de la Série BP sont des unités compactes expédiées avec les batteries installées pour l'installation rapide et facile.

### ***Empilement des Paquets de Batterie***

Les Paquets de Batterie de la Série BP (à l'exception du modèle BP36V27) sont empilables. Il y a des indentations sur la couverture supérieure de chaque paquet de batterie pour assortir avec les autres paquets de batterie car ils sont empilés.

### **⚠ ATTENTION!**

NE PAS empiler les paquets de batterie plus de deux (2) de hauteur. Faites attention lorsque vous levez les Paquets de Batterie. En raison du poids considérable de tous les Paquets de Batterie de la Série BP [BP36VXR: 84 kilogrammes; BP36V33: 40 kilogrammes; BP36V27: 26 kilogrammes; BP24V33: 30 kilogrammes], au moins deux personnes doivent aider à

les soulever. Alors que les Paquets de Batterie seront maintenus par le bas lorsqu'ils sont soulevés, le plus grand soin doit être pris en les déposant pour éviter de se blesser. Assurez-vous que la surface où les paquets de batterie sont installés soit de niveau et assez solide pour supporter le poids combiné des Paquets de Batterie et de l'UPS.

### **Connexion des Paquets de Batterie**

Tous les Paquets de Batterie de la Série BP ont un cordon électrique de 18 inches (45 cms) avec des prises polarisées de 175 ampères, à l'exception du modèle BP36V27 qui a une prise polarisée de 50 ampères. Les prises pour tous les modèles ont un code de couleur par voltage: Rouge pour 24 volts, ou Gris pour 36 volts. Tous les modèles possèdent un réceptacle d'entrée avec un code de couleur par voltage (Rouge pour 24 volts ou Gris pour 36 volts). Choisissez des modèles qui présentent un réceptacle d'entrée avec un cordon de 3 inches (8 cms) afin de faciliter la connexion. Reliez simplement la prise de sortie de votre Paquet de Batterie dans le réceptacle d'entrée de votre système d'UPS. Si vous multipliez les paquets de batterie pour augmenter de manière considérable le délai d'exécution, reliez les prises de sortie de tous les paquets de batterie à l'exception du premier Paquet de Batterie (qui est relié au système d'UPS) dans les réceptacles d'entrée des autres Paquets de Batterie.



#### **⚠ ATTENTION!**

Lorsque les Paquets de Batterie sont connectés, assurez-vous toujours qu'ils sont reliés à la même entrée de tension. Les Paquets de Batterie de 24 volts doivent être reliés à une entrée de 24 volts; les Paquets de Batterie de 36 volts doivent être reliés à une entrée de 36 volts. En outre, assurez-vous que la prise du Paquet de Batterie est reliée au réceptacle du Paquet de Batterie du même code de couleur (les prises Rouges doivent être reliées aux réceptacles Rouges; les prises Grises doivent être reliées aux réceptacles Gris). Assurez-vous que les paquets de batterie sont approximativement du même âge. **NE PAS** relier un Paquet de Batterie à sa propre prise.

Des paquets de batterie supplémentaires se connectent en parallèle, car les connecteurs polarisés s'orientent automatiquement sur la polarité correcte lors de la connexion. De cette façon, la tension de batterie est maintenue et mise à jour, alors que la capacité d'ampère-heure de la batterie est augmentée proportionnellement, selon le nombre de paquets supplémentaires installés.

#### **⚠ ATTENTION!**

Observez les limites de fonctionnement à partir des batteries externes. Les limites sont énumérées à côté du connecteur sur la partie arrière de l'UPS. **NE PAS** relier plus que le nombre indiqué de paquets de batterie à l'UPS. **NE PAS** débrancher les batteries externes de l'UPS pendant que l'UPS fonctionne, dû à la possibilité de courbure.

### **ENTRETIEN**

Les Paquets de Batterie de la Série BP n'exigent aucun entretien mais doivent être conservés dans un endroit sec en permanence. Évitez les emplacements où la chaleur et/ou l'humidité sont élevées. Les paquets de batterie doivent être maintenus entièrement chargés en étant reliés à un système actif d'UPS comme décrit en tête de cette page d'instruction et ne doivent pas être laissés dans un état d'épuisement. Les batteries qui sont laissées décharger souffriront alors d'une perte permanente de capacité.

### **DÉPANNAGE**

Il n'y a aucune partie utilisateur-utile à l'intérieur des Paquets de Batterie de la Série BP. **NE PAS** ouvrir les Paquets de Batterie pour aucune raison. Il y a un alignement de fusible à l'intérieur des Paquets de Batterie. Si une surcharge lourde ou un circuit court se produit, le fusible va s'ouvrir (et va sauter). Les symptômes de cette condition sont **aucune** tension de sortie au chargement zéro. Un technicien qualifié doit remplacer le fusible, qui est de type standard. Entrez en contact avec le Support à la Clientèle de Tripp Lite pour l'information supplémentaire.



## **GARANTIE LIMITÉE DE DEUX ANS**

Le Vendeur garantit ce produit, si utilisé selon toutes les instructions applicables, d'être libre des défauts d'origine dans le matériel et l'exécution pendant une période de 2 ans à partir de la date d'achat initial. Si le produit s'avère défectueux dans le matériel et l'exécution au cours de cette période, le Vendeur devra réparer ou remplacer le produit, à sa seule discrétion. Le Service sous cette Garantie peut seulement être obtenu par livraison ou expédition du produit (tous les frais de livraison et d'expédition doivent être prépayés) à: Tripp Lite, 1111 35<sup>th</sup> Street, Chicago, Illinois 60609, USA. Le Vendeur devra payer les frais d'expédition de retour. Appelez Tripp Lite au (773) 869-1234 avant de renvoyer tout matériel pour la réparation.

CETTE GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS À L'USURE NORMALE OU AUX DOMMAGES RÉSULTANT D'UN ACCIDENT, D'UN ABUS OU D'UNE NÉGLIGENCE. LE VENDEUR NE FAIT AUCUNE GARANTIE EXPRESSE AUTRE QUE LA GARANTIE EXPRESSÉMENT DÉTERMINÉE DANS LE PRÉSENT ACTE. À L'EXCEPTION DE LA MESURE INTERDITE PAR LA LOI APPLICABLE, TOUTES LES GARANTIES IMPLIQUÉES, Y COMPRIS TOUTES LES GARANTIES DES CAPACITÉS OU APTITUDES MARCHANDES, SONT LIMITÉES DANS LA DURÉE À LA PÉRIODE DE GARANTIE DÉTERMINÉE CI-DESSUS, ET CETTE GARANTIE EXCLUT EXPRESSÉMENT TOUS LES DOMMAGES FORTUITS ET CONSÉQUENTIELS. (Certains états ne permettent pas de limitations à savoir combien de temps une garantie implicite dure, d'autres états ne permettent pas l'exclusion ou la limitation des dommages fortuits ou consécutifs, afin que les limitations ou les exclusions ci-dessus ne puissent pas s'appliquer à votre cas. Cette garantie vous donne des droits légaux spécifiques, et vous pouvez avoir d'autres droits qui changent d'une juridiction à une autre juridiction).

**Tripp Lite; 1111 W. 35<sup>th</sup> Street; Chicago, IL 60609 – U.S.A.**

**AVERTISSEMENT:** L'utilisateur individuel devrait faire attention pour déterminer avant toute utilisation si ce dispositif convient, s'il est adéquat ou s'il est sûr pour l'usage destiné. Puisque les différentes applications sont sujettes à une grande variation, le constructeur ne fait aucune représentation ou garantie quant à la convenance ou à la forme physique de ces dispositifs pour n'importe quelle application spécifique.

La politique de Tripp Lite est une des améliorations constantes.  
Les caractéristiques sont sujettes à des changements sans communication préalable.



1111 W. 35th Street  
Chicago, IL 60609 USA  
Servicio a Clientes (EE.UU.): (773) 869-1234  
www.tripplite.com

*Manual de Operación*  
**BP36VXR BP36V33**  
**BP24V33 BP36V27**  
*Serie BP Bancos*  
*Externos de Baterías*

## **INTRODUCCION**

Los Bancos Externos de Baterías de la Serie BP tienen voltajes de salida de 36 voltios (BP36VXR, BP36V33, BP36V27) ó 24 voltios (BP24V33) y han sido diseñados para usar con varios no-breaks / sistemas UPS de Tripp Lite equipados con conectores codificados en Rojo (24 voltios) o Gris (36 voltios) para bancos externos de baterías. Los Bancos Externos de Baterías de la Serie BP se han fabricado de acuerdo con las normas de UL 1778.

## **INFORMACION GENERAL DE LOS BANCOS DE BATERIAS**

Las baterías incluidas en los Bancos Externos de la Serie BP se desgastarán con el tiempo y no suministrarán tiempos adecuados de respaldo. Las baterías de los Bancos Externos de la Serie BP deben ser reemplazadas solamente por personal técnico autorizado por el fabricante.

### **⚠ ¡PRECAUCION! ⚡**

Las baterías se embarcan totalmente cargadas. Debido a riesgos de descargas eléctricas y quemaduras causadas por alta corriente de corto circuito, siempre observe las precauciones apropiadas. Utilice herramientas con asas aisladas. Quítese todos los objetos de metal como relojes y anillos antes de tocar las baterías. Nunca permita que objetos foráneos entren en contacto con los bornes o terminales de las baterías ya que esto puede resultar en severas lesiones corporales. Confirme que el dispositivo que desea conectar a las baterías sea del mismo voltaje que el banco de baterías que desea utilizar (36 ó 24 voltios de acuerdo al modelo) antes de realizar la conexión. Pueden producirse chispas durante la etapa final de la conexión de las baterías. Reemplace las baterías únicamente con la misma cantidad de baterías selladas de plomo y ácido de igual tipo, voltaje e índice en amperios/hora. Estas baterías son reciclables. Disponga de estas baterías de acuerdo a los requisitos de su código local. En los Estados Unidos de Norteamérica usted puede llamar al 1-800-SAV-LEAD (1-800-728-5323) para recibir información completa de reciclado.

### **⚠ ¡PRECAUCION!**

No utilice calor o fuego para deshacerse de las baterías. No abra las baterías. Existen riesgos de choques eléctricos en las baterías. No permita que ningún objeto foráneo entre en contacto con los bornes o terminales de las baterías. No abra los Bancos Externos de Baterías bajo ninguna circunstancia. No existen partes internas que puedan ser reparadas por el usuario.

## **INSTALACION**

Los Bancos Externos de Baterías de la Serie BP son unidades compactas embarcadas con las baterías internas para proporcionar instalación fácil y rápida.

### ***Agrupando Bancos Externo de Baterías***

Los Bancos Externos de Baterías de la Serie BP (excepto el modelo BP36V27) son modulares. Estos Bancos Externos de Baterías incluyen ranuras en la cubierta superior que se ajustan a las patas de otros Bancos Externos de Baterías para ser instalados en forma de torre.

### **⚠ ¡PRECAUCION!**

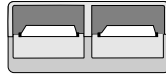
NO apile más de dos (2) Bancos Externos de Baterías. Use precaución al alzar los Bancos Externos de Baterías. Debido al peso considerable de todos los Bancos Externos de Baterías de la Serie BP [BP36VXR: 84 Kg.; BP36V33: 40 Kg.; BP36V27: 26 Kg.; BP24V33: 30 Kg.], se necesita un mínimo de dos personas para alzar estas unidades. Debido a que los Bancos Externos de Baterías deben sostenerse de la cubierta inferior para alzarlos, tome las

precauciones necesarias al bajarlos para evitar lesiones. Cerciórese de que la superficie sobre la cual desea instalar los bancos externos de baterías sea suficientemente firme y nivelada para soportar el peso combinado de los Bancos Externos de Baterías **y el peso** del no-break / sistema UPS.

### **Conexión de los Bancos de Baterías**

Todos los Bancos de Baterías de la Serie BP incluyen cables de 45.7 centímetros y enchufes polarizados de 175 amperios excepto el modelo BP36V27, el cual incluye un enchufe polarizado de 50 amperios. Los enchufes de todos los modelos son de diferentes colores de acuerdo a su voltaje: Rojo para 24 voltios o Gris para 36 voltios. Todos los modelos también incluyen receptáculos de entrada de diferentes colores (Rojo para 24 voltios, Gris para 36 voltios) – algunos modelos también incluyen un receptáculo de entrada con un cable de 7.5 centímetros para su fácil conexión. Simplemente conecte el enchufe de salida del Banco de Baterías al receptáculo de entrada del no-break/sistema UPS. Si usted desea conectar varios Bancos de Baterías entre sí para incrementar el tiempo de operación, conecte los enchufes de todos los Bancos de Baterías, excepto el enchufe del primer Banco de Baterías (el cual se conecta al no-break/sistema UPS), a los receptáculos de entrada de los otros Bancos de Baterías.

**ENCHUFEY  
RECEPTÁCULO  
DE LA BATERÍA**



#### **⚠ ¡PRECAUCION!**

Siempre cerciórese de que los Bancos de Baterías estén conectados a una entrada con el mismo voltaje. Los Bancos de Baterías de 24 voltios deben conectarse a entradas de 24 voltios; los Bancos de Baterías de 36 voltios deben conectarse a entradas de 36 voltios. Asimismo, asegúrese de que el enchufe del Banco de Baterías esté conectado a un receptáculo de otro Banco de Baterías del mismo color (los enchufes rojos deben conectarse a los receptáculos rojos; los enchufes grises deben conectarse a los receptáculos grises). También cerciórese de que los bancos de baterías sean de edad similar. **NO** conecte el banco de baterías a sí mismo.

Los bancos externos adicionales se conectan entre sí en forma paralela ya que los conectores polarizados se orientan automáticamente hacia la polaridad correcta cuando se realiza la conexión. De esta forma, se mantiene el voltaje de la batería y se incrementa, proporcionalmente, su capacidad en amperios/hora de acuerdo con el número de bancos externos adicionales instalados.

#### **⚠ ¡PRECAUCION!**

Observe los límites de operación de las baterías externas. Estos límites se detallan al lado de los conectores ubicados en la parte posterior del no-break / sistema UPS. **NO** conecte al no-break / sistema UPS un número superior de bancos externos al número especificado. **NO** desconecte las baterías externas del no-break / sistema UPS mientras éste esté en operación debido a la posibilidad de arcos.

### **MANTENIMIENTO**

Los Bancos Externos de Baterías de la Serie BP no requieren mantenimiento alguno. No obstante, deben mantenerse secos en todo momento. Evite áreas con altos índices de calor y/o humedad. Los bancos de baterías deben permanecer totalmente cargados conectados a un no-break / sistema UPS activo como se indica en este manual. **NO** permita que estas baterías permanezcan en condiciones de desgaste. Las baterías que permanezcan en condiciones de desgaste sufrirán la pérdida permanente de capacidad y/o carga.

### **LOCALIZACION DE AVERIAS**

Los Bancos Externos de Baterías no contienen partes internas que puedan ser reparadas por el usuario. **NO** abra los Bancos de Baterías bajo ninguna circunstancia. Estos Bancos de Baterías contienen un sistema de fusibles. Si se presenta una sobrecarga severa o un corto circuito se quemará el fusible. Los síntomas de esta condición se manifestarán como ausencia de voltaje de salida a cero carga. Un técnico capacitado debe reemplazar este fusible, el cual es de tipo común automovilístico. Comuníquese con el Departamento de Servicios a Clientes de Tripp Lite si desea obtener más información.

## **GARANTIA LIMITADA DE 2 AÑOS**

El Vendedor garantiza que este producto, si es usado de acuerdo con todas las instrucciones provistas, estará libre de defectos originales en materiales y mano de obra por un período de dos años a partir de la fecha inicial de compra. Si este producto presentara defectos en materiales o mano de obra dentro del período antes mencionado, el Vendedor lo reparará o reemplazará a su sola discreción. El usuario puede obtener servicio de reparación bajo esta garantía entregando o enviando el producto correspondiente (con los cargos de embarque o entrega pagados) a: Tripp Lite; 1111 W. 35<sup>th</sup> Street; Chicago, IL 60609. El Vendedor cubrirá los gastos de embarque hacia el usuario. Comuníquese con Tripp Lite antes de enviar cualquier producto para ser reparado.

ESTA GARANTIA NO ES VALIDA EN CASOS DE DESGASTE NORMAL O DAÑOS CAUSADOS POR ACCIDENTES, MAL USO, ABUSO O NEGLIGENCIA. EL VENDEDOR NO EXTIENDE GARANTIAS EXCEPTO LA GARANTIA EXPRESA EN ESTE DOCUMENTO. EXCEPTO EN CASOS DONDE LO PROHIBA LA LEY, TODAS LAS GARANTIAS IMPLICITAS, INCLUSO GARANTIAS DE COMERCIALIZACION O APTITUD, SON LIMITADAS EN SU DURACION AL PERIODO ANTES MENCIONADO; Y ESTA GARANTIA EXPRESAMENTE EXCLUYE TODO TIPO DE DAÑO INCIDENTAL O CONSECUENTE. (Algunos estados no permiten limitaciones en la duración de garantías implícitas, y algunos estados no permiten la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes, por lo que las limitaciones y/o exclusiones aquí mencionadas pueden ser inválidas en casos específicos. Esta garantía le otorga derechos legales específicos. Es posible que usted posea otros derechos los cuales varían de acuerdo a la jurisdicción pertinente.

**Tripp Lite; 1111 W. 35<sup>th</sup> Street; Chicago, IL 60609**

**ADVERTENCIA:** El usuario individual debe determinar si este dispositivo, previo a su uso, es apto, adecuado o seguro para el propósito deseado. Las aplicaciones individuales están sujetas a grandes variaciones, por lo que el fabricante de este producto no extiende garantía o declaración alguna acerca de la aptitud o conformidad de este dispositivo para ninguna aplicación específica o particular.

La política de TRIPPLITE es una de mejoramiento continuo.  
Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.



**1111 W. 35th Street  
Chicago, IL 60609 USA  
Customer Support: (773) 869-1234  
[www.tripplite.com](http://www.tripplite.com)**

Printed on Recycled Paper

**93-1830(20004007) 4/00**